



Système d'aspiration et de préhension

ÉTUDE DE CAS – SOLUTION DE BOUT EN BOUT

Nomad Robotics est le représentant exclusif d'équipements robotiques de pointe pour l'industrie française.

Son catalogue inclut des produits à plus-value unique sur le marché. Il comprend : Robot et cobots, palettiseurs, base mobiles et fixes pour robot, préhenseurs, changeurs d'outils, AMR 4x4.

Pour accompagner ses clients, l'équipe Nomad Robotics dispose d'un service ingénierie pour chacun de ses produits pour répondre aux besoins des spécialistes de la robotique et clients finaux dans l'industrie agroalimentaire.



BENEFICES

- Solution clef en main
- ROI ultra rapide
- Technologie éprouvée
- Délai court
- Support et accompagnement intégral

CONTEXTE

Notre client a sélectionné Nomad Robotics pour installer une cellule robotisée de Pick-and-Place pour un de ses grands comptes dans l'industrie agroalimentaire.

Cette cellule se trouve en fin de ligne et inclut la mise en carton à haute vitesse de produits alimentaires qui arrivent sur deux convoyeurs à proximité, et qui sont récupérés par 3 robots.

Les références produits sont multiples (10+) et comprennent des poids et volumes différents. Les emballages sont des sachets coussin et sachets fond plat.

Le projet dispose d'une contrainte délai de 1 mois et demi pour être installé.

SOLUTION

Sur la base des besoins définis, Nomad Robotics a accompagné le client sur l'ensemble du dimensionnement et le design du système d'air pour garantir la préhension sécurisée et rapide des produits.

1 - Notre équipe ingénierie a déterminé 3 tailles de ventouses spécifiquement conçues pour la manipulation de produits ensachés. Une seule référence produit est traité à la fois, permettant au client de changer facilement ses ventouses selon le produit.

2- Nos ingénieurs ont opté pour mettre une pompe à vide par robot afin de maximiser l'efficacité (temps de cycle) et la résilience de l'application. Cela permet également d'éviter les déperditions en cas de fuite sur l'une des pompes.

3- Nous avons dimensionné la partie électronique du système complet grâce à notre service ingénierie et construit un guide d'installation et de construction du circuit d'air, 100% compatible avec les ventouses.

RÉSULTAT

- Une solution clé en main et fiable d'un bout à l'autre de la chaîne
- Un temps de cycle ultra-rapide pour la préhension des produits alimentaires.
- Un système de préhension modulable, résistant et peu coûteux pour la maintenance.
- Un respect des délais de production malgré les contraintes technologiques et la diversité du matériel à assembler